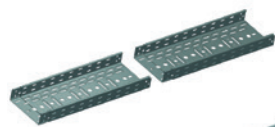


OCELOPLECHOVÉ ŽLABY

PŘEHLED PERFOROVANÝCH A PLNÝCH ŽLABŮ

Druhy



HL KBSCl60



HL KBSCl60.6



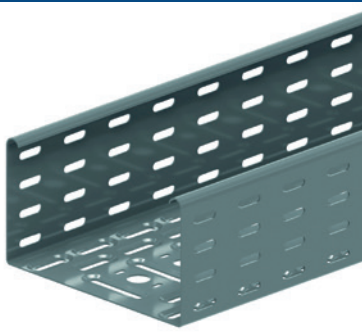
HL KGI60

Vlastnosti

S	•	•	•
HD	•	•	•
PE	•	•	•
I4	• (bez Klik spoje)		•
I6	• (bez Klik spoje)		•
 mm	60-600	75-400	60-600
 mm	60	60	60
 mm	3000	6000	3000
Klik spoj	•	•	
Integrovaná spojka	•	•	•
Perforace	•	•	



HL KBSI100



HL KBS110.6

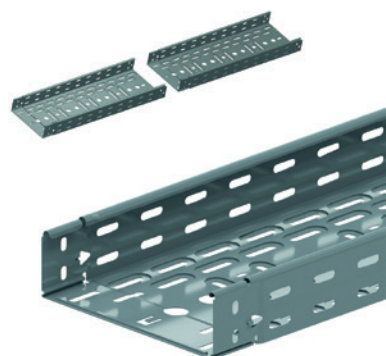


HL KGI100

•	•	•
•	•	•
•	•	•
•		•
•		•
100-600	200-600	100-600
100	110	100
3000	6000	3000
•		•
•	•	

HL KBSC60

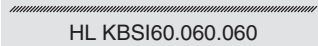
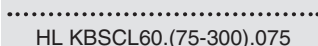
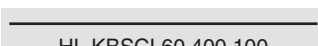
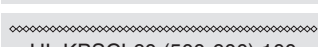
Žlab kabelový perforovaný s integrovanou spojkou výšky 60 mm, délka 3 m

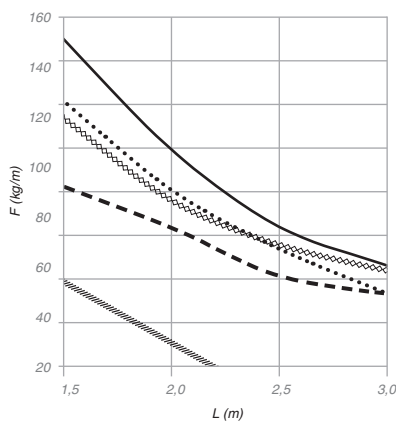


Standardní povrchová úprava	pozinkováno metodou Sendzimir, S
Volitelná povrchová úprava	žárově pozinkováno, HD
Volitelná povrchová úprava	lakováno, PE
Volitelná povrchová úprava	nerez 304, I4 / 316, I6 (bez Klik spoje)

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL **HD**KBSI60.060.060

- Zásuvné konce s integrovanou spojkou
- Šíře 75-600 mm nově nabízíme v provedení KLIK pro rychlou montáž
- Minimální počet šroubů a matic na spoj: 4 ks HL B6x10V a HL ML6

	HL KBSI60.060.060
	HL KBSC60.(75-300).075
	HL KBSC60.400.075
	HL KBSC60.400.100
	HL KBSC60.(500-600).100



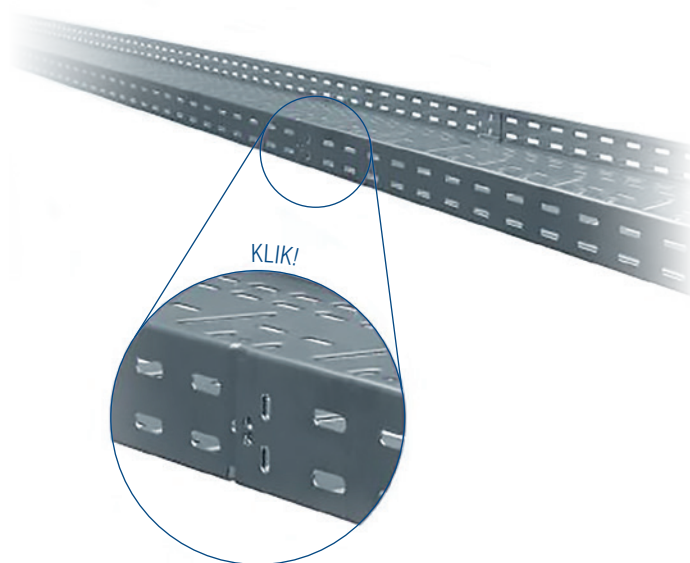
ZÁTĚŽOVÝ DIAGRAM

Diagram znázorňuje rovnoměrné zatížení dle vzdálenosti podpěr. V souladu se standardem IEC61537. Spoj v 1/5 vyložení trasy. Koncové rozpětí = 0,8 x rozpětí.

F = max. přípustné zatížení (kg/m)

L = vzdálenost podpěr (m)

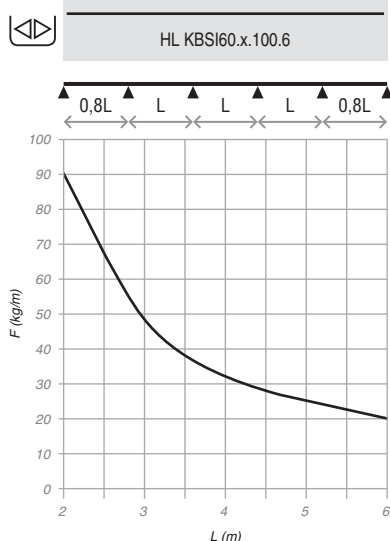
Max. průhyb (m) = L/100





HL KBSCl60.6

Žlab kabelový perforovaný samonosný s integrovanou spojkou výšky 60 mm, délka 6 m



Standardní povrchová úprava

pozinkováno metodou Sendzimir, S

Volitelná povrchová úprava

žárově pozinkováno, HD

Volitelná povrchová úprava

lakováno, PE

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL **HD**KBSCl60.075.100.6

- Šíře 75-400 mm nově nabízíme v provedení KLIK pro rychlou montáž
- Minimální počet šroubů a matic na spoj: 4 ks HL B6x10V a HL ML6

Kód	↑ mm	↔ mm	→← mm	↔ mm	kg/MJ		Jednotka
HL KBSCl60.075.100.6	60	75	1,00	6000	1,328	6	m
HL KBSCl60.100.100.6	60	100	1,00	6000	1,511	6	m
HL KBSCl60.150.100.6	60	150	1,00	6000	1,890	6	m
HL KBSCl60.200.100.6	60	200	1,00	6000	2,112	6	m
HL KBSCl60.300.100.6	60	300	1,00	6000	2,870	6	m
HL KBSCl60.400.100.6	60	400	1,00	6000	3,399	6	m

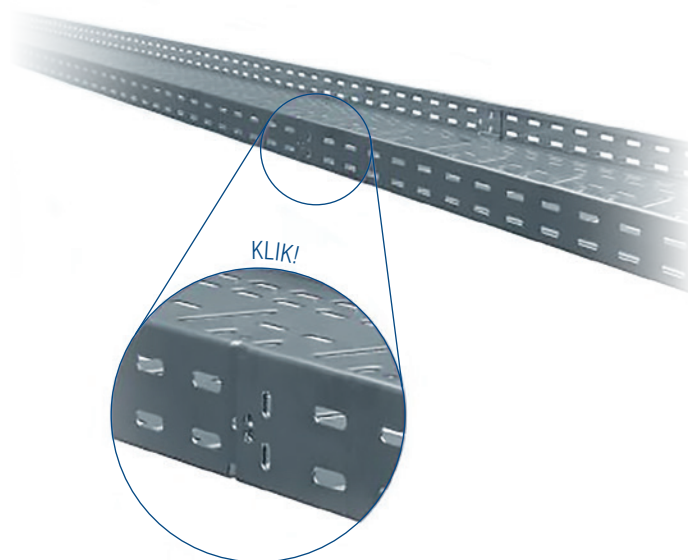
ZÁTĚŽOVÝ DIAGRAM

Diagram znázorňuje rovnoměrné zatížení dle vzdálenosti podpěr. V souladu se standardem IEC61537. Spoj v 1/5 vyložení trasy. Koncové rozpětí = 0,8 x rozpětí.

F = max. přípustné zatížení (kg/m)

L = vzdálenost podpěr (m)

Max. průhyb (m) = L/100



HL KGI60

Žlab kabelový neperforovaný s integrovanou spojkou výšky 60 mm, délka 3 m



Standardní povrchová úprava pozinkováno metodou Sendzimir, S

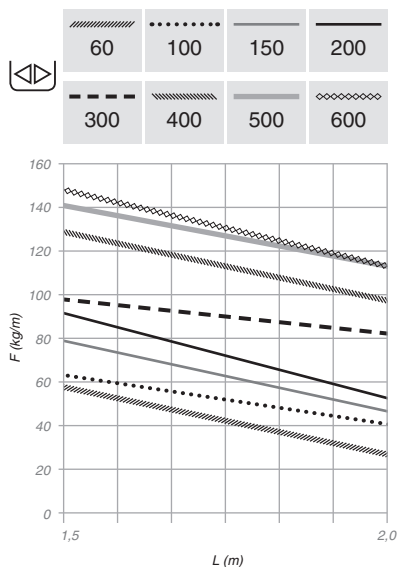
Volitelná povrchová úprava žárově pozinkováno, HD

Volitelná povrchová úprava lakováno, PE

Volitelná povrchová úprava nerez 304, I4 / 316, I6

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL **HD**KGI60.060.060

- Minimální počet šroubů a matic na spoj: 2 ks HL B6x10V a HL ML6



Kód	↑ mm	↔ mm	→ ← mm	↔ mm	kg/MJ		Jednotka
HL KGI60.060.060	60	60	0,60	3000	0,805	3	m
HL KGI60.100.060	60	100	0,60	3000	0,985	3	m
HL KGI60.150.060	60	150	0,60	3000	1,385	3	m
HL KGI60.200.060	60	200	0,60	3000	1,621	3	m
HL KGI60.300.070	60	300	0,70	3000	2,426	3	m
HL KGI60.400.070	60	400	0,70	3000	2,982	3	m
HL KGI60.500.080	60	500	0,80	3000	4,032	3	m
HL KGI60.600.080	60	600	0,80	3000	4,668	3	m

ZÁTĚŽOVÝ DIAGRAM

Diagram znázorňuje rovnoměrné zatížení dle vzdálenosti podpěr. V souladu se standardem IEC61537. Spoj v 1/5 vyložení trasy. Koncové rozpětí = 0,8 x rozpětí.

F = max. přípustné zatížení (kg/m)

L = vzdálenost podpěr (m)

Max. průhyb (m) = L/100



HL KBSI100

Žlab perforovaný s integrovanou spojkou výšky 100 mm, délka 3 m



Standardní povrchová úprava pozinkováno metodou Sendzimir, S

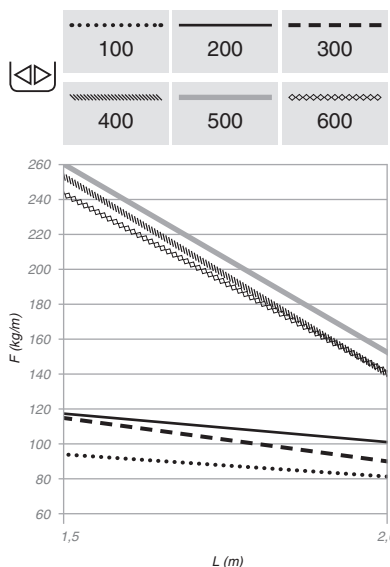
Volitelná povrchová úprava žárově pozinkováno, HD

Volitelná povrchová úprava lakováno, PE

Volitelná povrchová úprava nerez 304, I4 / 316, I6

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL **HD**KBSI100.100.070

- Zásuvné konce s integrovanou spojkou
- Minimální počet šroubů a matic na spoj: 4 ks HL B6x10V a HL ML6



ZÁTĚŽOVÝ DIAGRAM

Diagram znázorňuje rovnoměrné zatížení dle vzdálenosti podpěr. V souladu se standardem IEC61537. Spoj v 1/5 vyložení trasy. Koncové rozpětí = 0,8 x rozpětí.

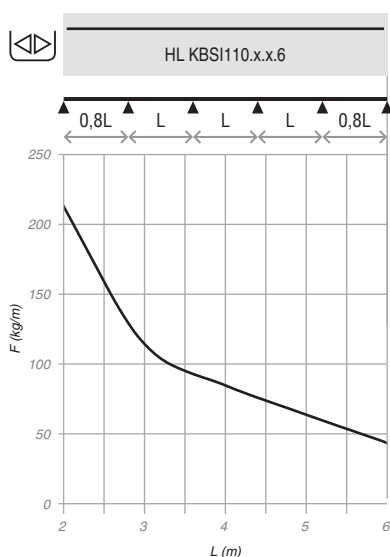
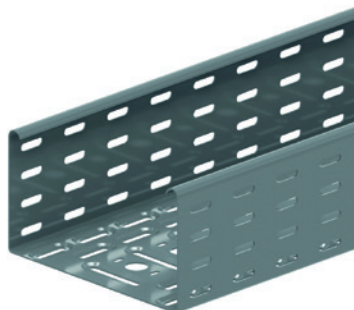
F = max. přípustné zatížení (kg/m)

L = vzdálenost podpěr (m)

Max. průhyb (m) = L/100

HL KBS110.6

Žlab kabelový perforovaný samonosný, výšky 110 mm, délka 6 m



Standardní povrchová úprava pozinkováno metodou Sendzimir, S

Volitelná povrchová úprava žárově pozinkováno, HD

Volitelná povrchová úprava lakováno, PE

Volitelná povrchová úprava nerez 304, I4 / 316, I6

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL **HD**KBS110.150.100.6

- Spojení pomocí 2 ks spojek HL KPW
- Počet šroubů a matic na jednu spojku: 8 ks HL B6x10V a HL ML6

Kód	↑ mm	↔ mm	→ ← mm	↔ mm	kg/MJ		Jednotka
HL KBS110.200.150.6	110	200	1,50	6000	4,300	6	m
HL KBS110.300.150.6	110	300	1,50	6000	5,280	6	m
HL KBS110.400.150.6	110	400	1,50	6000	6,250	6	m
HL KBS110.500.150.6	110	500	1,50	6000	7,230	6	m
HL KBS110.600.150.6	110	600	1,50	6000	8,210	6	m

ZÁTĚŽOVÝ DIAGRAM

Diagram znázorňuje rovnoměrné zatížení dle vzdálenosti podpěr. V souladu se standardem IEC61537. Spoj v 1/5 vyložení trasy. Koncové rozpětí = 0,8 x rozpětí.

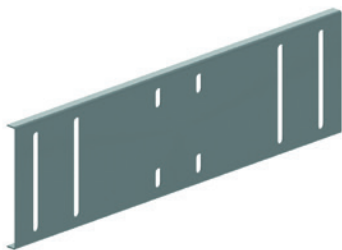
F = max. přípustné zatížení (kg/m)

L = vzdálenost podpěr (m)

Max. průhyb (m) = L/100

HL KPW

Spojka kabelového žlabu HL KBS110.6



Standardní povrchová úprava pozinkováno metodou Sendzimir, S

Volitelná povrchová úprava žárově pozinkováno, HD

Volitelná povrchová úprava lakováno, PE

Volitelná povrchová úprava nerez 304, I4 / 316, I6

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL **HD**KPW

- Spojka je určena pro samonosné kabelové žlaby HL KBS110.6

Kód	kg/MJ		Jednotka
HL KPW	0,590	1	ks



HL KGI100

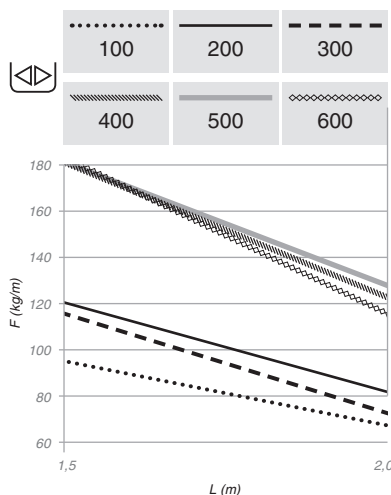
Žlab kabelový neperforovaný s integrovanou spojkou výšky 100 mm, délka 3 m



Standardní povrchová úprava	pozinkováno metodou Sendzimir, S
Volitelná povrchová úprava	žárově pozinkováno, HD
Volitelná povrchová úprava	lakováno, PE
Volitelná povrchová úprava	nerez 304, I4 / 316, I6

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL **HD**KGI100.100.070

- Zásuvné konce s integrovanou spojkou
- Minimální počet šroubů a matic na spoj: 2 ks HL B6x10V a HL ML6



Kód	↑ mm	↔ mm	↔ mm	↔ mm	kg/MJ	📦	Jednotka
HL KGI100.100.070	100	100	0,70	3000	1,530	3	m
HL KGI100.200.070	100	200	0,70	3000	2,340	3	m
HL KGI100.300.070	100	300	0,70	3000	2,900	3	m
HL KGI100.400.100	100	400	1,00	3000	4,900	3	m
HL KGI100.500.100	100	500	1,00	3000	5,700	3	m
HL KGI100.600.100	100	600	1,00	3000	6,500	3	m

ZÁTĚŽOVÝ DIAGRAM

Diagram znázorňuje rovnoměrné zatížení dle vzdálenosti podpěr. V souladu se standardem IEC61537. Spoj v 1/5 vyložení trasy. Koncové rozpětí = 0,8 x rozpětí.

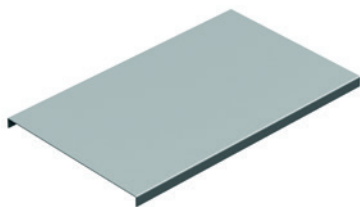
F = max. přípustné zatížení (kg/m)

L = vzdálenost podpěr (m)

Max. průhyb (m) = L/100

HL D

Víko univerzální pro oceloplechové žlaby



Standardní povrchová úprava	pozinkováno metodou Sendzimir, S
Volitelná povrchová úprava	žárově pozinkováno, HD
Volitelná povrchová úprava	lakováno, PE
Volitelná povrchová úprava	nerez 304, I4 / 316, I6

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL **HD**D060

- Na poprávku možno dodat i v jiné tloušťce plechu či variantu se zámkem

Kód	↑ mm	↔ mm	↔ mm	↔ mm	kg/MJ	📦	Jednotka
HL D060	10	60	0,60	2000	0,279	2	m
HL D075	10	75	0,60	2000	0,347	2	m
HL D100	10	100	0,60	2000	0,459	2	m
HL D150	10	150	0,60	2000	0,684	2	m
HL D200	10	200	0,60	2000	0,909	2	m
HL D250	10	250	0,60	2000	1,134	2	m
HL D300	10	300	0,60	2000	1,359	2	m
HL D400	10	400	0,80	2000	2,613	2	m
HL D500	10	500	0,80	2000	4,066	2	m
HL D600	10	600	0,80	2000	4,876	2	m

HL NDCL

Spona víka samodržná



Standardní povrchová úprava pozinkováno metodou Sendzimir, S

Volitelná povrchová úprava žárově pozinkováno, HD

Volitelná povrchová úprava lakováno, PE

Volitelná povrchová úprava nerez 304, I4 / 316, I6

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL HDNDCL60

Kód	mm	Specifikace	kg/MJ		Jednotka
HL NDCL60	60	pro žlaby HL KBSI60 - KBSC60, HL KGI60	0,018	1	ks
HL NDCL100	100	pro žlaby HL KGI100, HL KBSI100	0,026	1	ks

HL V

Spojka variabilní



Standardní povrchová úprava pozinkováno metodou Sendzimir, S

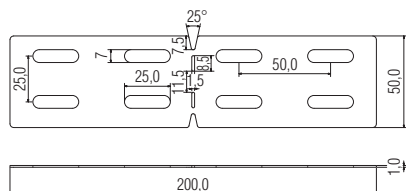
Volitelná povrchová úprava žárově pozinkováno, HD

Volitelná povrchová úprava lakováno, PE

Volitelná povrchová úprava nerez 304, I4 / 316, I6

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL HDV60.200

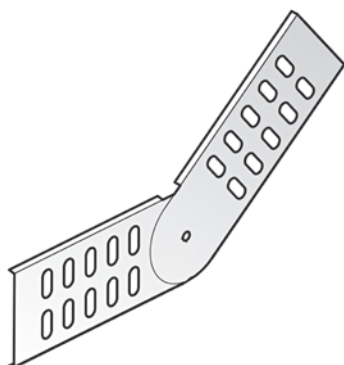
- Minimální počet šroubů a matic pro HL V35.200: 4 ks, HL V60.200: 4 ks, pro HL V100.200: 8 ks HL B6x10V a HL ML6
- Lze použít pro rovný nebo úhlový horizontální spoj



Kód	mm	Specifikace	mm	kg/MJ		Jednotka
HL V35.200	25	pro žlaby s bočnicí 35 mm	200	0,040	1	ks
HL V60.200	50	pro žlaby s bočnicí 60 mm	200	0,080	1	ks
HL V100.200	85	pro žlaby s bočnicí 100 mm	200	0,170	1	ks

HL DS

Spojka kloubová



Standardní povrchová úprava pozinkováno metodou Sendzimir, S

Volitelná povrchová úprava žárově pozinkováno, HD

Volitelná povrchová úprava lakováno, PE

Volitelná povrchová úprava nerez 304, I4 / 316, I6

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL HDDS60

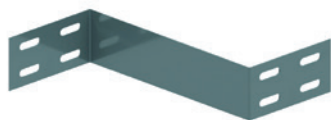
- Minimální počet šroubů a matic na spoj: 4 ks HL B6x10V a HL ML6

Kód	mm	Specifikace	kg/MJ		Jednotka
HL DS60	60	pro žlaby HL KBSI60, KBSC60, HL KGI60	0,130	1	ks
HL DS100	85	pro žlaby HL KGI100, HL KBSI100	0,102	1	ks



HL VS

Spojka redukční



Standardní povrchová úprava	pozinkováno metodou Sendzimir, S
Volitelná povrchová úprava	žárově pozinkováno, HD
Volitelná povrchová úprava	lakováno, PE
Volitelná povrchová úprava	nerez 304, I4 / 316, I6

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL **HD**VS60.075

- Minimální počet šroubů a matic pro HL VS60: 4ks, pro HL VS100: 8ks HL B6x10V a HL ML6

Kód	↑ mm	↔ mm	Specifikace	kg/MJ		Jednotka
HL VS60.050	60	50	pro žlaby HL KBSI60, KBSCL60	0,080	1	ks
HL VS60.075	60	75	pro žlaby HL KBSI60, KBSCL60	0,090	1	ks
HL VS60.100	60	100	pro žlaby HL KBSI60, KBSCL60	0,100	1	ks
HL VS100.100	100	100	pro žlaby HL KGI100, HL KBSI100	0,223	1	ks
HL VS100.200	100	200	pro žlaby HL KGI100, HL KBSI100	0,408	1	ks
HL VS100.300	100	300	pro žlaby HL KGI100, HL KBSI100	0,583	1	ks
HL VS100.400	100	400	pro žlaby HL KGI100, HL KBSI100	0,759	1	ks

HL T010

Lemovka ochranná na hrany kabelových žlabů

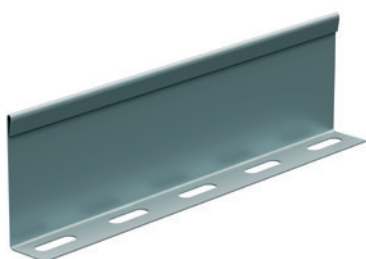


- Materiál: PVC
- Barva: světle šedá

Kód	kg/MJ		Jednotka
HL T010	0,010	10	m

HL SEP

Přepážka dělicí



Standardní povrchová úprava	pozinkováno metodou Sendzimir, S
Volitelná povrchová úprava	žárově pozinkováno, HD
Volitelná povrchová úprava	lakováno, PE
Volitelná povrchová úprava	nerez 304, I4 / 316, I6

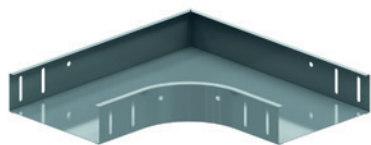
*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL **HD**SEP60

- Upevnění k oceloplechovému žlabu pomocí HL B6x10V + HL ML6
- Doporučená fixace po 1 m

Kód	↑ mm	↔ mm	Specifikace	↔ mm	kg/MJ		Jednotka
HL SEP30	27	0,50	pro žlab výšky 30 mm	3000	0,250	3	m
HL SEP40	37	0,50	pro žlab výšky 40 mm	3000	0,290	3	m
HL SEP50	47	0,50	pro žlab výšky 50 mm	3000	0,320	3	m
HL SEP60	57	0,70	pro žlab výšky 60 mm	3000	0,510	3	m
HL SEP80	77	0,70	pro žlab výšky 80 mm	3000	0,660	3	m
HL SEP100	97	0,70	pro žlab výšky 100 mm	3000	0,820	3	m
HL SEP110	107	0,70	pro žlab výšky 110 mm	3000	0,890	3	m

HL B90-60

Ohyb horizontální 90° pro kabelové žlaby výšky 60 mm

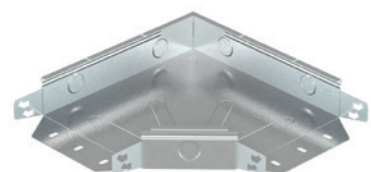


Standardní povrchová úprava	pozinkováno metodou Sendzimir, S
Volitelná povrchová úprava	žárově pozinkováno, HD
Volitelná povrchová úprava	lakováno, PE
Volitelná povrchová úprava	nerez 304, I4 / 316, I6

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL **HDB**90.60.060.H

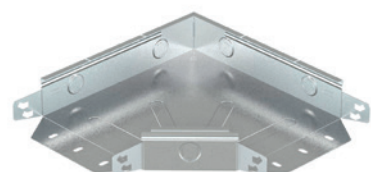
- Minimální počet šroubů a matic na spoj: 8 ks HL B6x10V a HL ML6

Kód	↑ mm	↔ mm	Specifikace	kg/MJ		Jednotka
HL B90.60.060.H	60	60	pro žlaby HL KBSI60.060, HL KGI60.060	0,362	1	ks
HL B90.60.075	60	75	pro žlaby HL KBSCL60.075	0,516	1	ks
HL B90.60.100	60	100	pro žlaby HL KBSCL60.100	0,738	1	ks
HL B90.60.150	60	150	pro žlaby HL KBSCL60.150	0,822	1	ks
HL B90.60.200	60	200	pro žlaby HL KBSCL60.200	1,374	1	ks
HL B90.60.300	60	300	pro žlaby HL KBSCL60.300	2,292	1	ks
HL B90.60.400	60	400	pro žlaby HL KBSCL60.400	2,958	1	ks
HL B90.60.500	60	500	pro žlaby HL KBSCL60.500	5,424	1	ks
HL B90.60.600	60	600	pro žlaby HL KBSCL60.600	6,690	1	ks
HL B90.60.100.H	60	100	pro žlaby HL KGI60.100	0,737	1	ks
HL B90.60.150.H	60	150	pro žlaby HL KGI60.150	0,983	1	ks
HL B90.60.200.H	60	200	pro žlaby HL KGI60.200	1,240	1	ks
HL B90.60.300.H	60	300	pro žlaby HL KGI60.300	1,870	1	ks
HL B90.60.400.H	60	400	pro žlaby HL KGI60.400	3,132	1	ks
HL B90.60.500.H	60	500	pro žlaby HL KGI60.500	4,211	1	ks
HL B90.60.600.H	60	600	pro žlaby HL KGI60.600	5,440	1	ks



HL B90-100

Ohyb horizontální 90° pro kabelové žlaby výšky 100 mm



Standardní povrchová úprava	pozinkováno metodou Sendzimir, S
Volitelná povrchová úprava	žárově pozinkováno, HD
Volitelná povrchová úprava	lakováno, PE
Volitelná povrchová úprava	nerez 304, I4 / 316, I6

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL **HDB**90.100.100.H

- Minimální počet šroubů a matic na spoj: 8 ks HL B6x10V a HL ML6

Kód	↑ mm	↔ mm	Specifikace	kg/MJ		Jednotka
HL B90.100.100.H	100	100	pro žlaby HL KGI100.100, HL KBSI100.100	0,443	1	ks
HL B90.100.200.H	100	200	pro žlaby HL KGI100.200, HL KBSI100.200	0,989	1	ks
HL B90.100.300.H	100	300	pro žlaby HL KGI100.300, HL KBSI100.300	1,52	1	ks
HL B90.100.400.H	100	400	pro žlaby HL KGI100.400, HL KBSI100.400	2,170	1	ks
HL B90.100.500.H	100	500	pro žlaby HL KGI100.500, HL KBSI100.500	3,340	1	ks
HL B90.100.600.H	100	600	pro žlaby HL KGI100.600, HL KBSI100.600	4,430	1	ks

HL DB90

Víko horizontálního ohybu 90° pro žlab výšky 60 a 100 mm

Standardní povrchová úprava	pozinkováno metodou Sendzimir, S
Volitelná povrchová úprava	žárově pozinkováno, HD
Volitelná povrchová úprava	lakováno, PE
Volitelná povrchová úprava	nerez 304, I4 / 316, I6

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL **HDDB90.075**



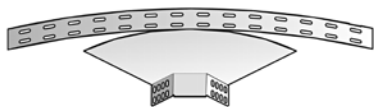
Kód	↔ mm	Specifikace	kg/MJ	📦	Jednotka
HL DB90.075	75	pro ohyb HL B90.60.075	0,617	1	ks
HL DB90.100	100	pro ohyb HL B90.60.100	0,728	1	ks
HL DB90.150	150	pro ohyb HL B90.60.150	1,074	1	ks
HL DB90.200	200	pro ohyb HL B90.60.200	1,262	1	ks
HL DB90.300	300	pro ohyb HL B90.60.300	1,941	1	ks
HL DB90.400	400	pro ohyb HL B90.60.400	3,043	1	ks
HL DB90.500	500	pro ohyb HL B90.60.500	4,111	1	ks
HL DB90.600	600	pro ohyb HL B90.60.600	5,340	1	ks
HL DB90.060.H	60	pro ohyb HL B90.60.060.H	0,200	1	ks
HL DB90.100.H	100	pro ohyb HL B90.60.100.H, HL B90.100.100.H	0,730	1	ks
HL DB90.150.H	150	pro ohyb HL B90.60.150.H, HL B90.100.150.H	1,070	1	ks
HL DB90.200.H	200	pro ohyb HL B90.60.200.H, HL B90.100.200.H	0,950	1	ks
HL DB90.300.H	300	pro ohyb HL B90.60.300.H, HL B90.100.300.H	1,920	1	ks
HL DB90.400.H	400	pro ohyb HL B90.60.400.H, HL B90.100.400.H	3,040	1	ks
HL DB90.500.H	500	pro ohyb HL B90.60.500.H, HL B90.100.500.H	4,110	1	ks
HL DB90.600.H	600	pro ohyb HL B90.60.600.H, HL B90.100.600.H	5,340	1	ks

HL VH-60

Ohyb flexibilní 0-90° pro HL KBSCl

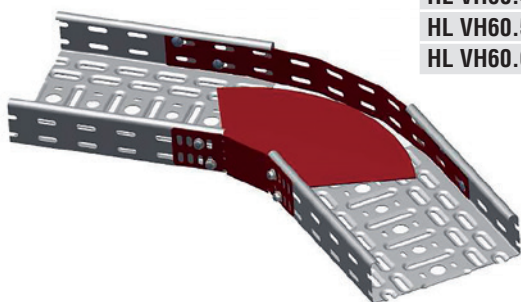
Standardní povrchová úprava	pozinkováno metodou Sendzimir, S
Volitelná povrchová úprava	žárově pozinkováno, HD
Volitelná povrchová úprava	lakováno, PE

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL **HDVH60.075**



- Minimální počet šroubů a matic na spoj: 8 ks HL B6x10V a HL ML6

Kód	↑ mm	↔ mm	Specifikace	kg/MJ	📦	Jednotka
HL VH60.075	60	75	pro žlab HL KBSCl60.075	0,486	1	ks
HL VH60.100	60	100	pro žlab HL KBSCl60.100	0,533	1	ks
HL VH60.150	60	150	pro žlab HL KBSCl60.150	0,659	1	ks
HL VH60.200	60	200	pro žlab HL KBSCl60.200	0,824	1	ks
HL VH60.300	60	300	pro žlab HL KBSCl60.300	1,385	1	ks
HL VH60.400	60	400	pro žlab HL KBSCl60.400	2,042	1	ks
HL VH60.500	60	500	pro žlab HL KBSCl60.500	2,913	1	ks
HL VH60.600	60	600	pro žlab HL KBSCl60.600	3,938	1	ks



HL VH

Ohyb flexibilní 0-90° pro HL KGI



Standardní povrchová úprava pozinkováno metodou Sendzimir, S

Volitelná povrchová úprava žárově pozinkováno, HD

Volitelná povrchová úprava lakováno, PE

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL **HD**VH60.100.H

- Minimální počet šroubů a matic na spoj: 6 ks HL B6x10V a HL ML6

Kód	↑ mm	↔ mm	Specifikace	kg/MJ		Jednotka
HL VH60.100.H	60	100	pro žlaby HL KGI60.100	0,297	1	ks
HL VH60.150.H	60	150	pro žlaby HL KGI60.150	0,448	1	ks
HL VH60.200.H	60	200	pro žlaby HL KGI60.200	0,574	1	ks
HL VH60.300.H	60	300	pro žlaby HL KGI60.300	0,965	1	ks

HL AS-60

Odbočení horizontální pro kabelové žlaby výšky 60 mm



Standardní povrchová úprava pozinkováno metodou Sendzimir, S

Volitelná povrchová úprava žárově pozinkováno, HD

Volitelná povrchová úprava lakováno, PE

Volitelná povrchová úprava nerez 304, I4 / 316, I6

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL **HD**AS60.060.H

- Minimální počet šroubů a matic na spoj: 8 ks HL B6x10V a HL ML6

Kód	↑ mm	↔ mm	Specifikace	kg/MJ		Jednotka
HL AS60.075	60	75	pro žlaby HL KBSCL60.075	0,530	1	ks
HL AS60.100	60	100	pro žlaby HL KBSCL60.100	0,570	1	ks
HL AS60.150	60	150	pro žlaby HL KBSCL60.150	0,650	1	ks
HL AS60.200	60	200	pro žlaby HL KBSCL60.200	0,730	1	ks
HL AS60.300	60	300	pro žlaby HL KBSCL60.300	0,880	1	ks
HL AS60.400	60	400	pro žlaby HL KBSCL60.400	0,103	1	ks
HL AS60.500	60	500	pro žlaby HL KBSCL60.500	1,524	1	ks
HL AS60.600	60	600	pro žlaby HL KBSCL60.600	1,740	1	ks
HL AS60.60.H	60	60	pro žlaby HL KBSI60.060, HL KGI60.060	0,246	1	ks
HL AS60.100.H	60	100	pro žlaby HL KGI60.100	0,629	1	ks
HL AS60.150.H	60	150	pro žlaby HL KGI60.150	0,693	1	ks
HL AS60.200.H	60	200	pro žlaby HL KGI60.200	0,757	1	ks
HL AS60.300.H	60	300	pro žlaby HL KGI60.300	0,896	1	ks
HL AS60.400.H	60	400	pro žlaby HL KGI60.400	1,227	1	ks
HL AS60.500.H	60	500	pro žlaby HL KGI60.500	1,398	1	ks
HL AS60.600.H	60	600	pro žlaby HL KGI60.600	1,579	1	ks

HL AS-100

Odbočení horizontální pro kabelové žlaby výšky 100 mm



Standardní povrchová úprava	pozinkováno metodou Sendzimir, S
Volitelná povrchová úprava	žárově pozinkováno, HD
Volitelná povrchová úprava	lakováno, PE
Volitelná povrchová úprava	nerez 304, I4 / 316, I6

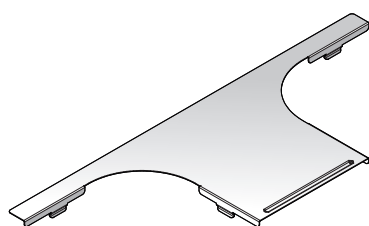
*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL **HD**AS100.100.H

- Minimální počet šroubů a matic na spoj: 8 ks HL B6x10V a HL ML6

Kód	↑ mm	↔ mm	Specifikace	kg/MJ	📦	Jednotka
HL AS100.100.H	100	100	pro žlaby HL KG100.100, HL KBS100.100	0,373	1	ks
HL AS100.200.H	100	200	pro žlaby HL KG100.200, HL KBS100.200	0,537	1	ks
HL AS100.300.H	100	300	pro žlaby HL KG100.300, HL KBS100.300	0,645	1	ks
HL AS100.400.H	100	400	pro žlaby HL KG100.400, HL KBS100.400	0,753	1	ks
HL AS100.500.H	100	500	pro žlaby HL KG100.500, HL KBS100.500	0,941	1	ks
HL AS100.600.H	100	600	pro žlaby HL KG100.600, HL KBS100.600	1,060	1	ks

HL DAS

Víko horizontálního odbočení pro žlab výšky 60 mm



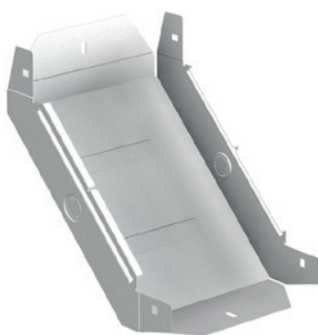
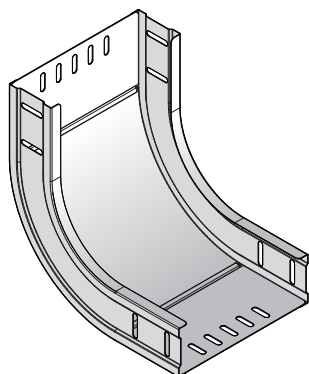
Standardní povrchová úprava	pozinkováno metodou Sendzimir, S
Volitelná povrchová úprava	žárově pozinkováno, HD
Volitelná povrchová úprava	lakováno, PE
Volitelná povrchová úprava	nerez 304, I4 / 316, I6

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL **HD**DAS075

Kód	↔ mm	Specifikace	kg/MJ	📦	Jednotka
HL DAS075	75	pro ohyb HL AS60.075	0,242	1	ks
HL DAS100	100	pro ohyb HL AS60.100	0,323	1	ks
HL DAS150	150	pro ohyb HL AS60.150	0,484	1	ks
HL DAS200	200	pro ohyb HL AS60.200	0,645	1	ks
HL DAS300	300	pro ohyb HL AS60.300	0,967	1	ks
HL DAS400	400	pro ohyb HL AS60.400	1,290	1	ks
HL DAS500	500	pro ohyb HL AS60.500	1,612	1	ks
HL DAS600	600	pro ohyb HL AS60.600	1,935	1	ks
HL DAS60.H	60	pro ohyb HL AS60.060.H	0,119	1	ks
HL DAS100.H	100	pro ohyb HL AS60.100.H, HL AS100.100.H	0,161	1	ks
HL DAS150.H	150	pro ohyb HL AS60.150.H, HL AS100.150.H	0,198	1	ks
HL DAS200.H	200	pro ohyb HL AS60.200.H, HL AS100.200.H	0,236	1	ks
HL DAS300.H	300	pro ohyb HL AS60.300.H, HL AS100.300.H	0,363	1	ks
HL DAS400.H	400	pro ohyb HL AS60.400.H, HL AS100.400.H	0,451	1	ks
HL DAS500.H	500	pro ohyb HL AS60.500.H, HL AS100.500.H	0,616	1	ks
HL DAS600.H	600	pro ohyb HL AS60.600.H, HL AS100.600.H	0,716	1	ks

HL SB90-60

Ohyb vnitřní vertikální 90° pro žlab výšky 60 mm



Standardní povrchová úprava

pozinkováno metodou Sendzimir, S

Volitelná povrchová úprava

žárově pozinkováno, HD

Volitelná povrchová úprava

lakováno, PE

Volitelná povrchová úprava

nerez 304, I4 / 316, I6

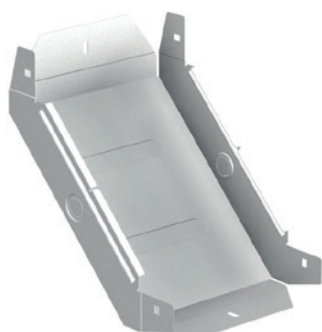
*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL **HDSB90.60.060.H**

- Minimální počet šroubů a matic na spoj: 8 ks HL B6x10V a HL ML6

Kód	↑ mm	↔ mm	Specifikace	kg/MJ		Jednotka
HL SB90.60.075	60	75	pro žlaby HL KBSCL60.075	0,65	1	ks
HL SB90.60.100	60	100	pro žlaby HL KBSCL60.100	0,73	1	ks
HL SB90.60.150	60	150	pro žlaby HL KBSCL60.150	0,88	1	ks
HL SB90.60.200	60	200	pro žlaby HL KBSCL60.200	1,000	1	ks
HL SB90.60.300	60	300	pro žlaby HL KBSCL60.300	1,180	1	ks
HL SB90.60.400	60	400	pro žlaby HL KBSCL60.400	1,430	1	ks
HL SB90.60.500	60	500	pro žlaby HL KBSCL60.500	1,900	1	ks
HL SB90.60.600	60	600	pro žlaby HL KBSCL60.600	2,150	1	ks
HL SB90.60.060.H	60	60	pro žlaby HL KBSI60.060, HL KGI60.060	0,276	1	ks
HL SB90.60.100.H	60	100	pro žlaby HL KGI60.100	0,712	1	ks
HL SB90.60.150.H	60	150	pro žlaby HL KGI60.150	0,837	1	ks
HL SB90.60.200.H	60	200	pro žlaby HL KGI60.200	0,963	1	ks
HL SB90.60.300.H	60	300	pro žlaby HL KGI60.300	1,225	1	ks
HL SB90.60.400.H	60	400	pro žlaby HL KGI60.400	1,486	1	ks
HL SB90.60.500.H	60	500	pro žlaby HL KGI60.500	1,748	1	ks
HL SB90.60.600.H	60	600	pro žlaby HL KGI60.600	2,020	1	ks

HL SB90-100

Ohyb vnitřní vertikální 90° pro žlab výšky 100 mm



Standardní povrchová úprava	pozinkováno metodou Sendzimir, S
Volitelná povrchová úprava	žárově pozinkováno, HD
Volitelná povrchová úprava	lakováno, PE
Volitelná povrchová úprava	nerez 304, I4 / 316, I6

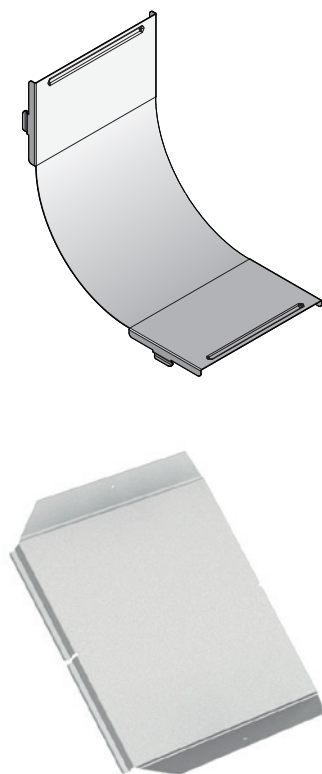
*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL **HDSB90.100.100.H**

- Minimální počet šroubů a matic na spoj: 8 ks HL B6x10V a HL ML6

Kód	↑ mm	↔ mm	Specifikace	kg/MJ		Jednotka
HL SB90.100.100.H	100	100	pro žlaby HL KG100.100, HL KBSI100.100	0,472	1	ks
HL SB90.100.200.H	100	200	pro žlaby HL KG100.200, HL KBSI100.200	0,873	1	ks
HL SB90.100.300.H	100	300	pro žlaby HL KG100.300, HL KBSI100.300	1,120	1	ks
HL SB90.100.400.H	100	400	pro žlaby HL KG100.400, HL KBSI100.400	1,370	1	ks
HL SB90.100.500.H	100	500	pro žlaby HL KG100.500, HL KBSI100.500	1,850	1	ks
HL SB90.100.600.H	100	600	pro žlaby HL KG100.600, HL KBSI100.600	2,130	1	ks

HL DSB90

Víko vnitřního vertikálního ohyby 90° pro žlab výšky 60 a 100 mm



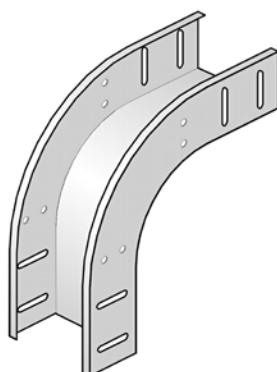
Standardní povrchová úprava	pozinkováno metodou Sendzimir, S
Volitelná povrchová úprava	žárově pozinkováno, HD
Volitelná povrchová úprava	lakováno, PE
Volitelná povrchová úprava	nerez 304, I4 / 316, I6

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL **HDDSB60.H**

Kód	↔ mm	Specifikace	kg/MJ		Jednotka
HL DSB90.075	75	pro ohyb HL SB90.60.075	0,197	1	ks
HL DSB90.100	100	pro ohyb HL SB90.60.100	0,262	1	ks
HL DSB90.150	150	pro ohyb HL SB90.60.150	0,393	1	ks
HL DSB90.200	200	pro ohyb HL SB90.60.200	0,524	1	ks
HL DSB90.300	300	pro ohyb HL SB90.60.300	0,786	1	ks
HL DSB90.400	400	pro ohyb HL SB90.60.400	1,048	1	ks
HL DSB90.500	500	pro ohyb HL SB90.60.500	1,310	1	ks
HL DSB90.600	600	pro ohyb HL SB90.60.600	1,572	1	ks
HL DSB60.H	60	pro ohyb HL SB90.60.060.H	0,10	1	ks
HL DSB100.H	100	pro ohyb HL SB90.60.100.H, HL SB90.100.100.H	0,320	1	ks
HL DSB150.H	150	pro ohyb HL SB90.60.150.H, HL SB90.100.150.H	0,480	1	ks
HL DSB200.H	200	pro ohyb HL SB90.60.200.H, HL SB90.100.200.H	0,650	1	ks
HL DSB300.H	300	pro ohyb HL SB90.60.300.H, HL SB90.100.300.H	0,970	1	ks
HL DSB400.H	400	pro ohyb HL SB90.60.400.H, HL SB90.100.400.H	1,290	1	ks
HL DSB500.H	500	pro ohyb HL SB90.60.500.H, HL SB90.100.500.H	1,610	1	ks
HL DSB600.H	600	pro ohyb HL SB90.60.600.H, HL SB90.100.600.H	1,930	1	ks

HL VB90.60

Ohyb vnější vertikální 90° pro žlab výšky 60 mm



Standardní povrchová úprava pozinkováno metodou Sendzimir, S

Volitelná povrchová úprava žárově pozinkováno, HD

Volitelná povrchová úprava lakováno, PE

Volitelná povrchová úprava nerez 304, I4 / 316, I6

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL **HD**VB90.60.060.H

- Minimální počet šroubů a matic na spoj: 8 ks HL B6x10V a HL ML6

Kód	↑ mm	↔ mm	Specifikace	kg/MJ		Jednotka
HL VB90.60.075	60	75	pro žlaby HL KBSC60.075	0,630	1	ks
HL VB90.60.100	60	100	pro žlaby HL KBSC60.100	0,650	1	ks
HL VB90.60.150	60	150	pro žlaby HL KBSC60.150	0,780	1	ks
HL VB90.60.200	60	200	pro žlaby HL KBSC60.200	0,850	1	ks
HL VB90.60.300	60	300	pro žlaby HL KBSC60.300	1,080	1	ks
HL VB90.60.400	60	400	pro žlaby HL KBSC60.400	1,330	1	ks
HL VB90.60.500	60	500	pro žlaby HL KBSC60.500	1,430	1	ks
HL VB90.60.600	60	600	pro žlaby HL KBSC60.600	1,600	1	ks
HL VB90.60.060.H	60	60	pro žlaby HL KBSI60.060, HL KGI60.060	0,227	1	ks
HL VB90.60.100.H	60	100	pro žlaby HL KGI60.100	0,730	1	ks
HL VB90.60.150.H	60	150	pro žlaby HL KGI60.150	0,880	1	ks
HL VB90.60.200.H	60	200	pro žlaby HL KGI60.200	1,000	1	ks
HL VB90.60.300.H	60	300	pro žlaby HL KGI60.300	1,180	1	ks
HL VB90.60.400.H	60	400	pro žlaby HL KGI60.400	1,430	1	ks
HL VB90.60.500.H	60	500	pro žlaby HL KGI60.500	1,900	1	ks
HL VB90.60.600.H	60	600	pro žlaby HL KGI60.600	2,150	1	ks

HL VB90.100

Ohyb vnější vertikální 90° pro žlab výšky 100 mm



Standardní povrchová úprava pozinkováno metodou Sendzimir, S

Volitelná povrchová úprava žárově pozinkováno, HD

Volitelná povrchová úprava lakováno, PE

Volitelná povrchová úprava nerez 304, I4 / 316, I6

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL **HD**VB90.100.100.H

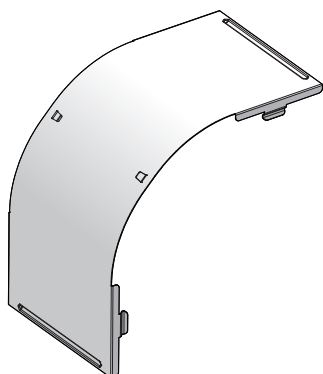
- Minimální počet šroubů a matic na spoj: 8 ks HL B6x10V a HL ML6

Kód	↑ mm	↔ mm	Specifikace	kg/MJ		Jednotka
HL VB90.100.100.H	100	100	pro žlaby HL KGI100.100, HL KBSI100.100	0,338	1	ks
HL VB90.100.200.H	100	200	pro žlaby HL KGI100.200, HL KBSI100.200	0,509	1	ks
HL VB90.100.300.H	100	300	pro žlaby HL KGI100.300, HL KBSI100.300	0,622	1	ks
HL VB90.100.400.H	100	400	pro žlaby HL KGI100.400, HL KBSI100.400	0,728	1	ks
HL VB90.100.500.H	100	500	pro žlaby HL KGI100.500, HL KBSI100.500	0,967	1	ks
HL VB90.100.600.H	100	600	pro žlaby HL KGI100.600, HL KBSI100.600	1,100	1	ks



HL DVB90

Víko vnějšího vertikálního ohybu 90° pro žlab výšky 60 a 100 mm



Standardní povrchová úprava pozinkováno metodou Sendzimir, S

Volitelná povrchová úprava žárově pozinkováno, HD

Volitelná povrchová úprava lakováno, PE

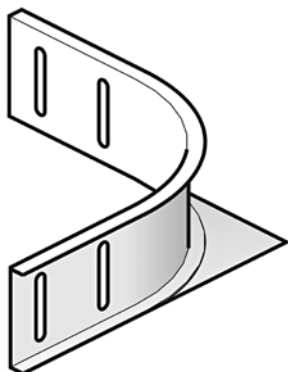
Volitelná povrchová úprava nerez 304, I4 / 316, I6

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL HDDVB60.H

Kód	↔ mm	Specifikace	kg/MJ		Jednotka
HL DVB90.60.075	75	pro ohyb HL VB90.60.075	0,242	1	ks
HL DVB90.60.100	100	pro ohyb HL VB90.60.100	0,323	1	ks
HL DVB90.60.150	150	pro ohyb HL VB90.60.150	0,484	1	ks
HL DVB90.60.200	200	pro ohyb HL VB90.60.200	0,645	1	ks
HL DVB90.60.300	300	pro ohyb HL VB90.60.300	0,967	1	ks
HL DVB90.60.400	400	pro ohyb HL VB90.60.400	1,290	1	ks
HL DVB90.60.500	500	pro ohyb HL VB90.60.500	1,612	1	ks
HL DVB90.60.600	600	pro ohyb HL VB90.60.600	1,935	1	ks
HL DVB60.H	60	pro ohyb HL VB90.60.060.H	0,192	1	ks
HL DVB100.H	100	pro ohyb HL VB90.60.100.H, HL VB90.100.100.H	0,341	1	ks
HL DVB150.H	150	pro ohyb HL VB90.60.150.H, HL VB90.100.150.H	0,479	1	ks
HL DVB200.H	200	pro ohyb HL VB90.60.200.H, HL VB90.100.200.H	0,628	1	ks
HL DVB300.H	300	pro ohyb HL VB90.60.300.H, HL VB90.100.300.H	0,926	1	ks
HL DVB400.H	400	pro ohyb HL VB90.60.400.H, HL VB90.100.400.H	1,224	1	ks
HL DVB500.H	500	pro ohyb HL VB90.60.500.H, HL VB90.100.500.H	1,522	1	ks
HL DVB600.H	600	pro ohyb HL VB90.60.600.H, HL VB90.100.600.H	1,809	1	ks

HL AZH

Horizontální ohyb univerzální 90°



Standardní povrchová úprava pozinkováno metodou Sendzimir, S

Volitelná povrchová úprava žárově pozinkováno, HD

Volitelná povrchová úprava lakováno, PE

Volitelná povrchová úprava nerez 304, I4 / 316, I6

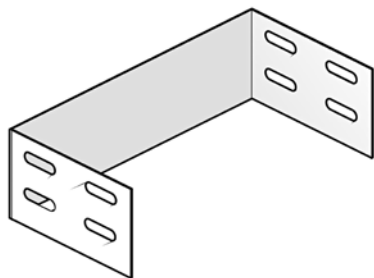
*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL **HDAZH60**

- Minimální počet šroubů a matic na spoj: 4 ks HL B6x10V a HL ML6

Kód	↑ mm	Specifikace	kg/MJ		Jednotka
HL AZH60	60	pro žlaby HL KBSI60/KBSCL60/HL KGI60	0,390	1	ks
HL AZH100	100	pro žlaby HL KGI100 a HL KBSI100	0,183	1	ks

HL E60

Koncovka kabelového žlabu výšky 60 mm



Standardní povrchová úprava pozinkováno metodou Sendzimir, S

Volitelná povrchová úprava žárově pozinkováno, HD

Volitelná povrchová úprava lakováno, PE

Volitelná povrchová úprava nerez 304, I4 / 316, I6

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL **HDE60.060**

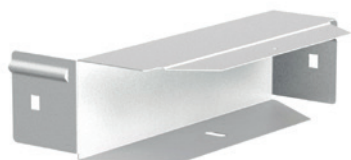
- Minimální počet šroubů a matic na spoj: 4 ks HL B6x10V a HL ML6

Kód	↑ mm	↔ mm	Specifikace	kg/MJ		Jednotka
HL E60.060	55	56	pro žlaby HL KBSI60.060	0,107	1	ks
HL E60.075	55	71	pro žlaby HL KBSI60.075, KBSCL60.075	0,118	1	ks
HL E60.100	55	96	pro žlaby HL KBSI60.100, KBSCL60.100	0,129	1	ks
HL E60.150	55	146	pro žlaby HL KBSI60.150, KBSCL60.150	0,151	1	ks
HL E60.200	55	196	pro žlaby HL KBSI60.200, KBSCL60.200	0,173	1	ks
HL E60.300	55	296	pro žlaby HL KBSI60.300, KBSCL60.300	0,217	1	ks
HL E60.400	55	396	pro žlaby HL KBSI60.400, KBSCL60.400	0,261	1	ks
HL E60.500	55	496	pro žlaby HL KBSI60.500, KBSCL60.500	0,305	1	ks
HL E60.600	55	596	pro žlaby HL KBSI60.600, KBSCL60.600	0,349	1	ks



HL E100

Koncovka kabelového žlabu výšky 100 mm



Standardní povrchová úprava	pozinkováno metodou Sendzimir, S
Volitelná povrchová úprava	žárově pozinkováno, HD
Volitelná povrchová úprava	lakováno, PE
Volitelná povrchová úprava	nerez 304, I4 / 316, I6

*V případě volitelné povrchové úpravy napište do kódu za HL její zkratku, např. HL HDE100.100.H

- Minimální počet šroubů a matic na spoj: 4 ks HL B6x10V a HL ML6

Kód	↑ mm	↔ mm	Specifikace	kg/MJ		Jednotka
HL E100.100.H	100	100	pro žlaby HL KGI100.100, HL KBSI100.100	0,223	1	ks
HL E100.200.H	100	200	pro žlaby HL KGI100.200, HL KBSI100.200	0,408	1	ks
HL E100.300.H	100	300	pro žlaby HL KGI100.300, HL KBSI100.300	0,583	1	ks
HL E100.400.H	100	400	pro žlaby HL KGI100.400, HL KBSI100.400	0,759	1	ks
HL E100.500.H	100	500	pro žlaby HL KGI100.500, HL KBSI100.500	0,934	1	ks
HL E100.600.H	100	600	pro žlaby HL KGI100.600, HL KBSI100.600	1,110	1	ks

HL ZS

Sprej zinkový



- Katodická ochrana před korozí na kovy bez povrchové úpravy

Kód	kg/MJ		Jednotka
HL ZS	0,520	1	ks